

MULTIPLEX CONTACT 4.0

Sistema per Montaggio e Finissaggio Calzature con Stazioni di Fermo Carrelli, Software Tracciamento Produzione e Autoregolazione Trattamenti Termici



▣ Anzani's Surplus

- Industria 4.0
- Massima flessibilità di produzione
- Grande risparmio di tempo
- Ridotta quantità di materiale in lavorazione
- Produzione più efficiente
- Possibilità di inserire trattamenti termici in linea
- Adatto a qualsiasi tipo di calzatura
- Saturazione posti di lavoro
- Controllo tempi di produzione
- Aumento produttività
- Produzione di più modelli contemporaneamente
- Azzeramento dei tempi vuoti
- Made in Italy

▣ Overview

MULTIPLEX CONTACT 4.0 è un trasportatore a catena motorizzata e dotato di stazioni di fermo carrelli, per il montaggio e il finissaggio delle calzature.

Se utilizzato nel reparto di montaggio, è possibile inserire tunnel di trattamento termico su ogni piano (umidificazione, stiratura, essiccazione colla, stabilizzazione a freddo). Multiplex Contact 4.0 è un sistema "Industria 4.0" in quanto, grazie ad un software di gestione, è possibile impostare il tempo standard di ogni operazione, per poi rilevare i tempi effettivi di produzione, oltre ad impostare i parametri del trasportatore e delle macchine collegate ad esso. Nel punto di carico della manovia, un operatore seleziona su un pc l'articolo da inserire su ogni carrello, in questo modo il software saprà quali sono i tempi standard di ogni operazione e i parametri delle macchine di trattamento termico, associati al singolo carrello, permettendo così l'autoregolazione delle macchine di trattamento termico e l'impostazione automatica dei tempi standard nelle singole postazioni. Dopo aver caricato il materiale sul carrello e aver scelto sul pc di quale articolo si tratta, il carrello arriva automaticamente alla prima postazione, dove viene messo in attesa grazie ad una stazione di fermo, i carrelli che sopraggiungono si fermeranno in accumulo, grazie ad un sistema di sgancio dalla catena, montato sul carrello stesso. L'operatore con una leggera spinta, sposta il carrello dalla stazione di fermo alla stazione di lavorazione, in questo momento il software identifica di che carrello si tratta e registra il tempo di produzione della singola operazione, che viene stoppato, una volta che l'operatore termina il lavoro e dà una leggera spinta al carrello, che si aggancia nuovamente alla catena di trasporto, che lo porterà alla fase successiva.

▣ Dove e perché

MULTIPLEX CONTACT 4.0 è adatto per i calzaturifici che hanno una produzione mista, ovvero piccoli quantitativi per tanti modelli. In questi casi si producono più articoli contemporaneamente ed è consigliato l'utilizzo di più piani, raggruppando articoli con lavorazioni simili su ogni piano. In questo modo si otterrà la massima efficienza, in quanto le lavorazioni rapide non saranno vincolate alle lavorazioni più complesse. Grazie alle stazioni di fermo, gli operatori potranno lavorare su più piani, nel caso svolgano un'operazione rapida, mentre, nel caso di un'operazione più complessa si assegnerà un operatore per ogni piano. Inoltre soddisfa le esigenze di chi necessita un controllo effettivo delle fasi di produzione, fornendo il tracciamento completo della produzione, in maniera automatica. Infine l'autoregolazione dei trattamenti termici in base all'articolo presente sul carrello, garantisce un trattamento mirato e differenziato in base alla tipologia di calzatura, fornendo così una garanzia di qualità.

OPTIONAL LINEA MULTIPLEX

DESCRIZIONE	PROBLEMA ELIMINATO	BENEFICIO
Steam Matic		
<p>Umidificatore, che svolge per scarpe e stivali le funzioni di umidificazione della tomaia e di riattivazione del puntale della calzatura, direttamente sul trasportatore. La macchina è fornita di un quadro di comando che permette di impostare la temperatura e il tempo di erogazione del vapore. In questo modo l'umidificazione verrà effettuata automaticamente al passaggio del carrello, senza l'intervento di alcun operatore.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Si perde tempo a scaricare e ricaricare le scarpe per l'umidificazione. • L'umidificatore fuori dalla linea, occupa spazio utile al movimento dei lavoratori. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di tempo. • Risparmio di spazio. • Migliore organizzazione degli spazi.
Ecojet Matic		
<p>Tunnel di stiratura e stabilizzazione della scarpa con aria calda umida forzata, è posizionato direttamente sul trasportatore. Il trattamento termico viene effettuato attraverso resistenze, che permettono una perfetta stiratura della tomaia. Il sistema è adatto sia a scarpe che a stivali, mantenendo la stessa configurazione. I carrelli della manovia entreranno direttamente nel forno, che effettuerà un trattamento ottimo sia per scarpe in pelle che sintetiche.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Si perde tempo a scaricare e ricaricare le scarpe per la stiratura. • La stiratura fuori dalla linea, occupa spazio utile al movimento dei lavoratori. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di tempo. • Risparmio di spazio. • Maggior ordine nel reparto.
Anidros		
<p>Tunnel che effettua l'asciugatura del primer, sia a base solvente che a base acqua, per scarpe, stivali e le relative suole. L'asciugatura avviene, grazie all'utilizzo di aria calda forzata, con potenza regolabile. In questo modo i carrelli passeranno attraverso il tunnel e l'essiccazione del primer verrà effettuata in maniera automatica.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Si perde tempo a scaricare e ricaricare le scarpe per l'essiccazione. • L'essiccazione della colla sulla manovia è troppo lunga. • L'essiccazione fuori dalla linea, occupa spazio utile al movimento dei lavoratori. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di tempo. • Risparmio di tempo. • Eventuale accorciamento della manovia. • Risparmio di spazio. • Maggior ordine nel reparto.
Anidros NIR		
<p>Tunnel che effettua l'asciugatura e la riattivazione della colla, sia a base solvente che a base acqua, per scarpe, stivali e le relative suole. L'asciugatura avviene, grazie all'utilizzo di lampade infrarossi NIR e aria calda forzata, con potenza regolabile. In questo modo i carrelli passeranno attraverso il tunnel e l'essiccazione e la riattivazione della colla verranno effettuate in maniera automatica.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Si perde tempo a scaricare e ricaricare le scarpe per l'essiccazione. • L'essiccazione della colla sulla manovia è troppo lunga. • L'essiccazione fuori dalla linea, occupa spazio utile al movimento dei lavoratori. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di tempo. • Risparmio di tempo. • Eventuale accorciamento della manovia. • Risparmio di spazio. • Maggior ordine nel reparto.

OPTIONAL LINEA MULTIPLEX

DESCRIZIONE	PROBLEMA ELIMINATO	BENEFICIO
Turbo Frost Matic		
<p>Tunnel di stabilizzazione a freddo, sia per scarpe che per stivali, che svolge le funzioni di cristallizzazione della colla e stabilizzazione a freddo, dopo la pressatura della scarpa con la suola. I carrelli della manovia entreranno direttamente nel chiller, che effettuerà un ottimo trattamento sia per le scarpe in pelle, che sintetiche.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Si perde tempo a scaricare e ricaricare le scarpe per la stabilizzazione a freddo. • La stabilizzazione a freddo fuori dalla linea, occupa spazio utile al movimento dei lavoratori. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di tempo. • Risparmio di spazio. • Maggiore ordine nel reparto.
Aspiratore gas		
<p>L'aspiratore gas è un tunnel che permette l'aspirazione e l'evacuazione dei gas derivanti dalle colle o vernici a base solvente.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Le normative impongono di avere un sistema di aspirazione delle sostanze nocive. 	<ul style="list-style-type: none"> • Rispetto delle norme. • Migliore qualità dell'aria.
Impianti di illuminazione, aria e forza motrice		
<p>Installazione di impianti con lampade sopra la linea, aria compressa e forza motrice lungo tutta la linea.</p>		