

LOGIMOVE Fully-automatic

Sistema di Gestione Produzione per Tomaifici



□ Anzani's Surplus

- Industria 4.0
- Grande risparmio di tempo
- Saturazione posti di lavoro
- Controllo tempi di produzione
- Non si spostano mai le macchine da cucire
- Aumento produttività del +20/30%
- Produzione di più modelli contemporaneamente
- Azzeramento tempi morti
- Massima flessibilità di produzione
- Made in Italy

□ Overview

LOGIMOVE Fully-automatic è un sistema per la gestione della produzione nei tomaifici, che provvede alla distribuzione di cassette, dotate di codice a barre, che contengono i kit componenti per assemblare le tomaie.

Il sistema, gestito automaticamente da un software, conosce quale operatore e quale macchina sono presenti in ogni posto di lavoro e quale articolo è contenuto all'interno di ogni cassetta, di conseguenza conosce quale operazione può essere svolta in ogni posto di lavoro. Il manager di linea carica la cassetta a inizio ciclo, sul nastro trasportatore, il sistema consegna in autonomia la cassetta all'operatore che deve svolgere la prima operazione. Una volta terminata la prima operazione, la cassetta viene rimessa in circolo ed inviata alla stazione di lavoro, dove si svolgerà la fase successiva, lo stesso avverrà per tutte le fasi, fino quando il ciclo di lavoro sarà completato e la cassetta verrà scaricata automaticamente fuori dal sistema. Logimove Fully-automatic è dotato di un magazzino aereo, che permette di stoccare le cassette e agevolare il flusso di lavoro. In questo modo le cassette non usciranno mai dal sistema, fino a quando le tomaie saranno completate, a meno che si voglia eseguire un controllo qualità, richiamando le cassette in qualsiasi momento.

□ Dove e perchè

LOGIMOVE Fully-automatic è un sistema pensato per le medie e grandi produzioni da 22 a 80 operatori, per affrontare la varietà di prodotto nei reparti di preparazione e di cucitura, risolvendo tutte le problematiche della produzione mista, con piccoli quantitativi per ogni ordine. Permette di sfruttare le potenzialità degli operatori, infatti ognuno potrà svolgere il proprio lavoro alla massima velocità, senza dover mantenere la velocità dell'operatore più lento, come al contrario avviene in sistemi tradizionali, come la manovia a velocità continua, che deve essere impostata alla velocità dell'operazione più lenta.

Grazie alla distribuzione indipendente delle cassette, con Logimove Fully-automatic si eviterà lo spostamento delle macchine da cucire, in caso di cambio del modello in produzione. Inoltre, attraverso i sensori presenti nei posti di lavoro, la produzione verrà tracciata in maniera completamente automatica, conoscendo così lo stato di avanzamento di ogni ordine, nonché la performance di ogni operatore.

Logimove Fully-automatic è un sistema in ottica lean/kaizen perché permette di eliminare tempi vuoti, i colli di bottiglia e di migliorare quotidianamente gli standard produttivi, grazie ai dati di produzione forniti dal software, aumentando così la produttività in maniera costante.

	Lt	Ext. Dim. (mm)	Int. Dim. (mm)	Base Dim. (mm)
Capacità e dimensioni cassette	40	550x380x250	515x340x247	500x330
	50	600x400x300	560x370x297	530x340
	70	600x400x400	560x370x397	530x340

LOGIMOVE Optional

DESCRIZIONE	PROBLEMA ELIMINATO	BENEFICIO
Tablet + APP gestione posto di lavoro		
<p>Tablet touch-screen, posizionati su ogni stazione di lavoro, sul quale è installata un APP, collegata al software principale, con le seguenti funzioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Login al posto di lavoro tramite impronta digitale. • Possibilità di spostamento degli operatori da un posto all'altro senza cambiare le informazioni nel sistema e con raccolta dati automatica. • Pulsante per chiamata capo linea. • Avviso ritardo rispetto al tempo standard dell'operazione. • Informazioni sul tablet riguardo l'operazione da svolgere per la cassetta arrivata al posto di lavoro (in ogni posto si potrebbero svolgere più di una operazione). • Database video delle operazioni. • Consultazione della performance personale da parte dell'operatore. • Segnalazione di un fermo macchina. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se si vuole spostare gli operatori, bisogna cambiare le informazioni nel sistema. • La comunicazione tra il capo linea e gli ultimi posti di lavoro è difficoltosa. • Gli operai non si rendono conto se stanno seguendo il giusto ritmo. • Gli operatori non sono sicuri di come svolgere l'operazione e devono chiedere consiglio. • Gli operatori non si ricordano come svolgere l'operazione su un nuovo articolo. • Gli operatori non sanno effettivamente quanto sono produttivi. • Bisogna segnalare manualmente i fermi macchina. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di tempo. • Massima flessibilità. • Risparmio di tempo. • Maggiore efficienza della linea. • Risparmio di tempo. • Maggiore efficienza della linea. • Risparmio di tempo. • Risparmio di tempo. • Maggior coinvolgimento del personale. • Risparmio di tempo.
Scaffali manuali per sosta cassette		
<p>Quando le cassette sono in attesa di essere messe in circolo, possono essere messe in sosta su una serie di scaffali.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Il posizionamento delle cassette in sosta causa disordine nel reparto. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di spazio. • Maggior ordine nel reparto.
Impianti di illuminazione, aria e forza motrice		
<p>Installazione di impianti con lampade sopra la linea, aria compressa e forza motrice lungo tutta la linea.</p>		
Consulenza di esperto in tempi e metodi		
<p>Il nostro tecnico con esperienza pluriennale nei settori calzaturiero, abbigliamento e pelletteria insegnerà ai gestori della linea come sfruttare al massimo le potenzialità del sistema, aiutando il cliente a conseguire un aumento di produttività.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Difficoltà nell'utilizzare il sistema al massimo delle sue potenzialità. 	<ul style="list-style-type: none"> • Aumento della produttività.